



## Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS

Произведен согласно СТО 72746455-3.3.1-2012



### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА:

XPS ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS представляет собой теплоизоляционные плиты из экструзионного пенополистирола со специальными фрезерованными поверхностями и микроканавками.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ:

Экструзионный пенополистирол ТЕХНОНИКОЛЬ CARBON ECO FAS специально разработан для конструкций штукатурных фасадов, теплоизоляции цоколей. Также может применяться для других конструкций, где предъявляются повышенные требования к адгезии теплоизоляционных плит к основанию.



### ОСОБЕННОСТИ И ПРЕИМУЩЕСТВА:

- высокие прочностные показатели;
- точная геометрия плит;
- эффективная теплоизоляция.

### ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Прочность на сжатие при 10% относительной деформации:				
30 – 39 мм	кПа	не менее	100	ГОСТ EN 826-2011, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
≥ 40 мм			150	
Прочность при изгибе	кПа	не менее	150	
Теплопроводность при (25±5) °С*:				
30 – 79 мм	Вт/(м·К)	не более	0,030	ГОСТ 7076-99, ГОСТ 32310-2020 (EN 13164+A.1:2015)
≥ 80 мм			0,032	
Теплопроводность в условиях эксплуатации «А» и «Б»	Вт/(м·К)	не более	0,034	ГОСТ Р 54855-2011
Водопоглощение по объему	%	не более	0,6	ГОСТ 15588-2014
Коэффициент паропроницаемости	мг/(м·ч·Па)	-	0,014	ГОСТ 25898-2020
Группа горючести**	-	-	Г4/Г3	ГОСТ 30244-94
Группа воспламеняемости	-	-	В2	ГОСТ 30402-96
Группа дымообразующей способности/токсичность	-	-	Д3/Т2	ГОСТ 12.1.044-89
Температура эксплуатации	°С	в пределах	от -70 до +75	СТО 72746455-3.3.1-2012

\* Теплопроводность, измеренная в течение 24 часов с момента выпуска продукции.

\*\* Плиты группы горючести Г3 дополнительно маркируются индексом RF.

### ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ:

Наименование показателя	Ед. изм.	Критерий	Значение	Метод испытаний
Толщина	мм	в пределах	30 – 100*	ГОСТ EN 823-2011
Длина	мм	в пределах	1180**	ГОСТ EN 822-2011
Ширина	мм	в пределах	580**	ГОСТ EN 822-2011

\* Плиты толщиной 80 мм и более могут производиться с применением метода ThermoBonding.

\*\* По согласованию с потребителем возможно изготовление плит других размеров.

### ПРОИЗВОДСТВО РАБОТ СОГЛАСНО:

- [Инструкции по монтажу систем теплоизоляции фасадов экструзионным пенополистиролом с тонким штукатурным слоем.](#)
- [СТО Системы фасадные тонкослойные композиционные ТехноНИКОЛЬ для теплоизоляции зданий](#)

### ТРАНСПОРТИРОВКА:

Допускается транспортирование плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на расстояние до 500 км в открытых автотранспортных средствах с обязательной защитой от воздействия атмосферных осадков и солнечных лучей.

## ХРАНЕНИЕ:

Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ под навесом, защищающим их от атмосферных осадков и солнечных лучей. При хранении под навесом плиты должны быть уложены на поддоны или подставки, или бруски. Допускается хранение плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ на открытом воздухе в специальной упаковке, защищающей от внешних атмосферных воздействий.

## СВЕДЕНИЯ ОБ УПАКОВКЕ:

Плиты XPS ТЕХНОНИКОЛЬ поставляют сформированными в транспортные пакеты в соответствии с ГОСТ 26663-85. Транспортные пакеты упаковывают в полимерную термоусадочную пленку, запаянную с обоих концов. Допускается по согласованию с потребителем использование других упаковочных материалов и способов пакетирования, обеспечивающих сохранность плит XPS ТЕХНОНИКОЛЬ при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

---

## СЕРВИСЫ:



Выполнение расчетов



Техническая консультация



Гарантии



Проектирование



Обучение



Комплексная доставка



Подбор подрядчика



Сопровождение монтажа



Поддержка при эксплуатации

